



SERVICE INDUSTRIEL DE L'AERONAUTIQUE

NOTE TECHNIQUE

Référence:

NT n° 340/25/5271

Version: 1

NT pour les sites de ⁽¹⁾

AB

☐

BR

☐

BX

☐

CF

☐

CP

☒

DS

☐

OBJET

**Fabrication suivant plan de pièces mécaniques
avionnables.**

Résumé

Confection de cales pelables

Entité émettrice : DSA

Mots-clés : Fabrication sur plan – Cales pelables – Pièce NAV.

APPROBATION

Rédigé par

[RSC]

Nom : SALAS-SANCHEZ Adrien

date : 05/01/2026

Signature

Approuvé par :

[Chef BT/ST]

Nom :

date :

Signature

- SYNTHESE DES MODIFICATIONS SUCCESSIVES -

Version	Date	§ modifié	Nature de la modification	Rédacteur
0	24/06/2025		Edition de base	A. SALAS-SANCHEZ
1	05/01/2026	2.2 – 3.2.2 – 5.1.2 - Annexe	Evolution du plan de définition	A. SALAS-SANCHEZ

Table des matières

1	OBJET / CONTEXTE.....	4
1.1	Objet.....	4
1.2	Contexte.....	4
2	DOCUMENTS / ABREVIATIONS.....	4
2.1	Documents de référence	4
2.2	Abréviations	4
3	EXIGENCE DE RESULTATS TECHNIQUE	5
3.1	Nature et objectif de la prestation.....	5
3.2	Spécifications techniques.....	5
3.2.1	Matière.....	5
3.2.2	Contrôle dimensionnel et fourniture du PV.....	5
3.2.3	Marquage.....	5
3.3	Exigence de navigabilité.....	6
3.4	Revue de premier article.....	6
4	Exigences d'assurance de résultat	6
4.1	Liste des documents qualités requis pour la réception des prestations	6
5	Condition de livraison et d'emballage	7
5.1.1	Expédition	7
5.1.2	Emballage.....	7
6	Condition de garantie	7
7	EXIGENCES DE MANAGEMENT	7
8	EXIGENCES D'ASSURANCE DE LA QUALITE	7
	ANNEXE – Plans de définitions	8

1 OBJET / CONTEXTE

1.1 Objet

Fabrication suivant plans de pièces mécaniques avionnables.

1.2 Contexte

Sous-traitance de fabrication de cales pelables.

2 DOCUMENTS / ABREVIATIONS

2.1 Documents de référence

- [DR1]. CCTP n° 25/003/AIA CP/DSA - Fabrication suivant plan de pièces mécaniques avionnables
- [DR2]. Plan de définition - MR20860670203_C cale pelable.
- [DR3]. Norme NF EN 2851 – Marquage des pièces autre que moteur

2.2 Abréviations

AIA-CP	: Atelier Industriel Aéronautique de Cuers-Pierrefeu
BL	: Bordereau de Livraison
CNC	: Constat de Non Conformité
CDIM	: Control DIMensionnel
DSA	: Division Soutien Aéronautique
DQC	: Département Qualité Contrôle
MPA	: Military Part Approval
OF	: Ordre de Fabrication
PVC	: Procès-Verbal de Contrôle
RPA	: Revue de Premier Article
RSC	: Responsable Suivi de Contrat

3 EXIGENCE DE RESULTATS TECHNIQUE

3.1 Nature et objectif de la prestation

La prestation consiste à réaliser la confection de MR2086067020320 : F3032 - Cale Pelable suivant les exigences du dossier technique.

Elle sera composée de 2 postes :

➤ **1^{er} poste : Présérie MR2086067020320 :F3032 - Cale Pelable**

Le poste « présérie » comprend la confection de 1 pièce « présérie » accompagnée des documents demandés au paragraphe §4.1.

L'autorisation de passage en phase « série » sera prononcée ou non par l'AIA-CP après vérification de la conformité de ce poste (voir §4.)

➤ **2^{eme} poste : Série MR2086067020320 :F3032 - Cale Pelable**

Le poste « série » comprend les pièces « série » accompagnées des documents demandés au paragraphe §4.1.

La notification de ce poste se fera par ordre de service.

Nota : Les quantités sont précisées dans la commande.

3.2 Spécifications techniques

3.2.1 Matière

L'AIA CP n'accepte aucune dérogation matière.

→ X5CrNi18-10 – Rm ≥ 650

3.2.2 Contrôle dimensionnel et fourniture du PV

Conformément au [DR1]. Pour Rappel : [contrôle unitaire](#).

3.2.3 Marquage

Le marquage sera conforme à la définition. (Norme NF EN 2851).

Pour rappel :

1 = Référence de la pièce ou de l'ensemble avec, l'indice de modification (RA).

2= Identification du fabricant (CE).

4 = Repère du lot de production.

B = Étiquette mobile ou marquage sur emballage.

→ Cale pelable

→ RA : MR2086067020320

→ CE : F3032

3.3 Exigence de navigabilité

Conformément au [DR1].

3.4 Revue de premier article

Conformément au [DR1].

La Revue de Premier Article (RPA) est à la charge du titulaire.

La présence de l'AIA-CP n'est pas requise pour cette prestation.

4 EXIGENCES D'ASSURANCE DE RESULTAT

Voir [DR1].

La revue de contrat n'est pas applicable à cette prestation.

4.1 Liste des documents qualifiés requis pour la réception des prestations

Conformément au [DR1].

Pour rappel :

Les documents demandés doivent être envoyés au format PDF par courriel au RSC une semaine avant la livraison du poste et en format papier en accompagnement de la livraison.

Nota : Tous les documents devront être rédigés en français.

➤ Poste : Présérie

- ➔ Le bordereau de livraison,
- ➔ Document libératoire :
 - Titulaire sous agrément militaire : Fournir une EMAR Form1.
 - Titulaire sous agrément reconnu par la DGA : Fournir le certificat de mise en service.
 - Titulaire non agréé : Fournir le certificat de conformité.
- ➔ Certificat santé matière 3.1,
- ➔ Le dossier de RPA composé de :
 - Dossier de fabrication,
 - Compte rendu de RPA,
 - Dossier de contrôle.

➤ Poste : Série

- ➔ Le bordereau de livraison mentionnant numéro, date et indice de RPA,
- ➔ Document libératoire :
 - Titulaire sous agrément militaire : Fournir une EMAR Form1.
 - Titulaire sous agrément reconnu par la DGA : Fournir le certificat de mise en service.
 - Titulaire non agréé : Fournir le certificat de conformité.
- ➔ Le certificat santé matière 3.1,
- ➔ Le dossier de contrôle.

5 CONDITION DE LIVRAISON ET D'EMBALLAGE

5.1.1 Expédition

L'expédition des produits vers l'AIA-CP est à la charge du titulaire. Le destinataire par défaut est le RSC.

Le matériel est à livrer à l'Atelier Industriel Aéronautique de Cuers-Pierrefeu / Transit Recettes / 83390 CUERS du lundi au vendredi de 7 h 30 à 15 h 00 en spécifiant sur le bordereau de livraison

« Pour la Division de Soutien Aéronautique – gare n° 2 ».

Le titulaire est responsable du matériel pendant le transport, toute détérioration lui sera imputée.

5.1.2 Emballage

En complément du [DR1].

L'emballage des pièces de chaque lot doit garantir la protection de l'ensemble contre toutes dégradations extérieures, pour les transports et le stockage moyenne / longue durée.

Chaque pièce confectionnée sera emballée dans un emballage individuel fermé hermétiquement et identifié par une étiquette portant les mentions suivantes :

« Numéro de commande CP »

« Désignation de la pièce »

« RA:CE »

« MPA »

« OF AIA »

« Qté »

6 CONDITION DE GARANTIE

Voir [DR1].

7 EXIGENCES DE MANAGEMENT

Voir [DR1].

Le plan de management assurance qualité n'est pas requis pour cette prestation.

8 EXIGENCES D'ASSURANCE DE LA QUALITE

Voir [DR1].

ANNEXE – Plans de définitions

